

دستور العمل كوره ذوب



- اطلاعات عمومی
- محدودیت مسئولیت
- مسئولیت های شرکت
- اسناد و مدارک
- محتویات و ساختار
- فرمت ها و نشانه ها
- ایمنی
- اطلاعات مورد نیاز کاربر
- حمل و نقل ، بسته بندی و انبار
- حمل و نقل
- بسته بندی
- انبار
- شناسنامه فنی دستگاه
- عملکرد
- تابعیت
- مورد استفاده
- سوء استفاده
- اطلاعات فنی دستگاه
- خصوصیات عمومی
- اتصالات
- شرایط
- نصب
- شرایط نصب

- عملکرد اجرایی
- عملکرد نمایشگرها
- کوره ذوب

- دستورات اولیه
- نصب درب کوره
- حالت عملکرد ذوب سریع
- تغذیه
- بارگزاری برنامه گرمای ذوب
- استارت و استاپ دستگاه
- برنامه ریزی مراحل مختلف ذوب
- برنامه ریزی و زمانبندی دمای ذوب
- ذخیره برنامه ذوب
- برنامه ریزی سرعت ذوب
- شروع خودکار برنامه گرمایشی

- تهیه کمک ذوب
- مواد پش‌تیبانی قابل ذوب
- حالت استاندارد ذوب
- تغذیه
- مراقبت
- تمیز کردن و راه اندازی روباز
- نقص
- توقف عمل
- دور انداختن

اطلاعات عمومی

محتویات این دستورالعمل طبق قوانین و استانداردها تهیه شده است .



کمپانی در قبال خسارت ناشی از موارد زیر هیچگونه مسئولیتی قبول نمی کند :

- در نظر نگرفتن و عدم توجه به دستورالعمل
- سوء استفاده قصدی
- استفاده بی برنامه
- استفاده کارکنان آموزش ندیده
- استفاده افراد غیر متخصص
- تغییراتی که بدون اجازه تولید کننده انجام شده است .
- استفاده از لوازم یدکی که توسط تولید کننده تایید نشده است .

مسئولیت کمپانی :

این دستگاه برای اوامر بازرگانی تهیه شده است و کمپانی باید تمامی مسائل ایمنی را رعایت کند . علاوه بر مسائل ایمنی تمامی ملاحظات برای پیشگیری از تصادفات و استفاده محیطی باید انجام شود .

محتویات و ساختار :

این دستورالعمل شامل اطلاعات فنی است و باید هنگام کار در دسترس تمامی کارکنان باشد.

علائم ایمنی :

**DANGER**

خطر جدی ، آسیب فیزیکی

**WARNING**

موقعیت خطرناک که امکان آتش سوزی وجود دارد .

**CAUTION**

موقعیت خطرناک که می تواند آسیب جانی وارد کند .

**NOTICE**

موقعیتی مکانی نامناسب را نشان می دهد که امکان آسیب زدن به محیط اطراف را دارد .

NOTICE

نکاتی برای استفاده بهینه

ایمنی :

کوره پخت که کوره ای با دمای بالاست برای ذوب کردن مواد موجود در صنعت دندانپزشکی

می تواند کاربرد داشته باشد .

موارد مورد نیاز پرسنل :

متخصص آموزش دیده ای که با دستگاه آشنایی دارد باید بتواند عملیات را در خصوص نظارت و حفاظت انجام دهد و همچنین خطرات را تشخیص دهد .



خطر برق گرفتگی

خطر شوک الکتریکی .

با دست خیس به کابلها دست نزنید .

به دستورالعمل در خصوص پیشگیری از حوادث توجه کنید .

قبل از هر کاری دستگاه را از برق بکشید و مطمئن شوید که دیگر روشن نمی شود .



خطر آتش سوزی

استفاده از مواد آتش زا کنار دستگاه ممنوع است .

در اطراف دستگاه مواد منفجره و آتش زا قرار ندهید .

روی سطوح آتش زا دستگاه را قرار ندهید .



WARNING

خطر سوختگی به علت سطح داغ :

عملکرد دستگاه باعث می شود سطح آن داغ شود بنابراین هنگامی که دستگاه در حالت شروع به کار است از لمس کردن آن اجتناب کنید .

در زمان پایان عملیات محفظه گرمایشی دستگاه حرارت بالایی دارد آن را لمس نکنید .

قبل از نظافت دستگاه از خنک بودن آن اطمینان حاصل کنید .

از دستکش عایق حرارت استفاده شود .

برای قرار دادن ظرف و شروع عملیات از انبر دست استفاده شود .



CAUTION

عملکرد نادرست :

در قبال عملکرد نادرست کمپانی هیچگونه مسئولیتی قبول نمی کند .

در صورت استفاده ناصحیح ضمانت نامه دستگاه از طرف کمپانی باطل می گردد .

اگر آسیب یا ضربه ای به هر کدام از اجزاء وارد شد باید به تولید کننده اطلاع داده شود .

فقط از لوازم بدکی اورجینال برای امنیت و طول عمر دستگاه استفاده کنید .

برای امنیت بیشتر باید به تمامی دستورالعمل هایی که توسط شرکت ارائه داده شده توجه شود و

همچنین علائم ایمنی باید استفاده شوند .

تمامی کارکنان باید این دستورالعمل را بخوانند .



NOTICE

از دستورالعمل کوره ذوب باید مراقبت گردد تا اگر در مواقع اضطراری کاربر دستگاه عوض شد بتواند با آگاهی کامل با دستگاه کار کند .

انبار کردن ، بسته بندی ، حمل و نقل :



CAUTION

به علت وزن بالای دستگاه در حمل و نقل دقت شود تا آسیب جانی به پرسنل وارد نگردد .



NOTICE

آسیب حمل و نقل :

برای جابجایی دستگاه را به صورت عمودی بلند کنید .

برای جلوگیری از آسیب به کارکنان نباید وسیله دیگری روی دستگاه قرار دهید .

تکان های شدید در هنگام حمل و نقل باعث آسیب جدی به دستگاه می شود .

دستگاه را روی سطوح لغزنده قرار ندهید .

هنگام تحویل دستگاه و تمام وسایل جانبی آن به طور کامل توسط خریدار چک شود ، در غیر

اینصورت کمپانی هیچ مسئولیتی در قبال کمبود و نبودن وسایل ندارد .



NOTICE

بسته بندی :

بسته بندی باید متناسب با جابجایی دستگاه طوری صورت بگیرد تا هنگام حمل و نقل دستگاه آسیبی به آن وارد نگردد و قبل از شروع عملیات دستگاه آن را از بسته بندی خارج نموده و روی سطح خشک قرار می دهیم .



NOTICE

جلوگیری از آسیب دما :

دمای محیط برای نگهداری دستگاه بین ۵ تا ۴۰ درجه توصیه می شود .
توجه شود دستگاه در جای خشک و عاری از رطوبت نگهداری شود .
از نفوذ مستقیم نور خورشید به دستگاه خودداری شود .
از لرزش مکانیکی و ضربه به دستگاه جدا خودداری کنید .

عملکرد کلی دستگاه

محفظه کوره نوب :

کوره نوب برای عملیات نوب سرامیکها استفاده می شود .

محصولی که قرار است نوب شود باید داخل کاسه نوب و روی میخ های پشتیبانی قرار گیرد .

بعد از رسیدن به پارامترهای گرمایی و زدن دکمه شروع درب الکتریکی کوره به صورت اتوماتیک بسته می شود و عملیات گرمایشی شروع می شود .

بعد از عملیات گرمایشی و خنک شدن ، درب دستگاه به صورت اتوماتیک باز شده و محصول پس از رسیدن به دمای محیط برای جلوگیری از آسسیب رسیدن به کاربر می تواند برداشته شود . محصولی که داخل محوطه گرمایشی نوب می شود از دو لایه عایق سرامیکی مختلف تشکیل شده است که عایق بیرونی برای دماهای بالای 1200 درجه و عایق درونی برای دماهای بالای 1650 درجه طراحی شده است .

درب کوره :

درب کوره از قاب سرامیکی دو تکه تشکیل شده است که بعد از باز شدن ناگهانی عملیات گرمایشی متوقف می شود . طراحی دستگاه به گونه ای است که از فشار بین در و محوطه گرما جلوگیری می کند .

کوره :

کوره از لایه فلزی که در داخل و خارج سطح دستگاه پوشانیده و از پلاستیک نسوز و با یک سیستم خنک کننده خنک می شود . یک باطری مکمل هنگام نبود برق از خنک شدن دستگاه اطمینان حاصل می کند .

کنترل برنامه :

کنترل برنامه توسط یک تایمر طبق روز و زمان تنظیم می شود و به طور اتوماتیک دستگاه عملیات را تمام می کند . تمامی پارامترها و برنامه های گرمایی در حافظه ذخیره می شود و قابل بازگشت است .

بیش از حد دما دادن کوره به علت اشکال سنسور توسط مکانیسم ترموکوبل جلوگیری می شود .

استاندارد های اروپا:

EC Declaration of conformity for machinery

MIHM-VOGT GmbH & Co. KG
Friedrich-List-Str. 8
76297 Stutensee – Blankenloch
Germany

We herewith declare that the sintering furnace models

HT, HT-S, HT Speed, and HT-S Speed

are in conformity with all the relevant provisions of the following European directives:

1. Directive 2011/65/EU on the restriction of the use of certain hazardous substances in electrical and electronic equipment (RoHS)
2. Directive 2002/96/EC on waste electrical and electronic equipment (WEEE)
3. Directive 2006/42/EC on machinery
4. Low voltage directive 2006/95/EC
5. EMC directive 2004/108/EC

And furthermore, we declare that the following European harmonised standards have been used:

DIN EN 61010-1: 2002-08
DIN EN 61010-2-010: 2004-06
DIN EN 61326-1: 2006-10

Stutensee, 17 July 2013



MIHM-VOGT GmbH & Co. KG
Dietmar Gräbe
(Managing Director)

MIHM-VOGT GmbH & Co. KG
Friedrich-List-Straße 8
76297 Stutensee/Blankenloch
AG Mannheim HRA 101782

Friedrich-List-Str. 8
AG Mannheim 1010 101361

Geschäftsführer: Dietmar Gräbe
Hermann Gräbe

مورد استفاده صحیح دستگاه :

این کوره ذوب یک دستکاه تجاری بوده و برای استفاده در آزمایشگاه دندانپزشکی به کار می رود



اخطار :

کمپانی هیچ مسئولیتی در قبال استفاده ناصحیح مصرف کننده ندارد و تمامی مسئولیت به عهده خود شخص است .

مشکلات احتمالی :

- استفاده پرسنل آموزش ندیده و غیر متخصص .
- استفاده از مواردی که توسط کمپانی تایید نشده است .
- استفاده از لوازم یدکی غیر استاندارد .
- هر گونه استفاده خارج از توافق نامه .
- هرگونه عملیات تغییر اطلاعات استاندارد شده که مورد تایید کمپانی نباشد .

نصب :

سطحی که دستگاه روی آن نصب می شود حداقل باید 50 تا 60 سانتی متر باشد و بتواند وزن 60

کیلوگرم را تحمل کند .

شرایط نصب :

- در جای خشک نگهداری شود و از نفوذ رطوبت به داخل کوره جلوگیری شود .
- در محل نصب نباید گاز اشتغال زا باشد .
- هیچگونه مواد اشتغال زا نباید کنار دستگاه باشد .



احتیاط

عدم تحمل بار توسط سطح نگه دارنده .

از ظرفیت نگه داری سطح پایه اطمینان حاصل کنید .



احتیاط

خطر دمای بیش از حد

اگر دما بیش از حد بالا رفت دستگاه به طور اتوماتیک خاموش می شود .

دستگاه نباید در محفظه در بسته باشد .

1. سطح پایه را افقی بگذارید .

2. کوره ذوب را روی سطح پایه قرار دهید .

3. سطح پایه باید روباز باشد .

اتصال الکتریکی :

دستگاه را باتوجه به کابل مربوطه به برق وصل کنید .

جریان برق مورد استفاده باید توسط یک فیوز 10A کنترل شود . (این فیوز در هرکشوری مطابق با آیین نامه ان کشور است .)

اگر از یک فیوز دیگر برای اطمینان بیشتر به دستگاه استفاده شود باید دارای جریان 30 mA باشد و برای رعایت اصول ایمنی و جلوگیری از خطرات جانی برای کاربران حتما دستگاه توسط کابل ارت به طول 2.5 متر و ولتاژ 200 تا 240 تجهیز شود .



احتیاط

کابل های برق را به هیچ وجه با دست خیس لمس نکنید .
میزان جریان برق ورودی دستگاه باید مطابق استاندارد دستگاه باشد .
از کابل برق استاندارد استفاده شود که توان تحمل شدت جریان دستگاه را داشته باشد .



Mihm-Vogt GmbH & Co. KG
Friedrich-List-Str.8 ①
D-76297 Stutensee-Blankloch

Sinterofen

Type: ② HT-S

S / N: 49686 ③

④
200-240V

⑤
50/60Hz

⑥
1720w

Manufactured in Germany 2013 ⑦



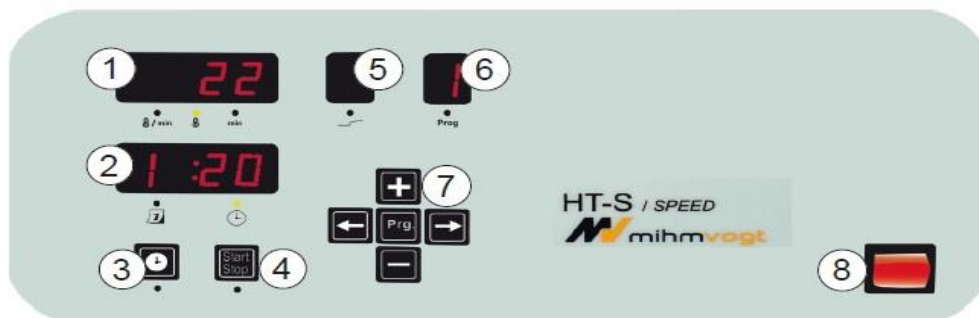
- 1 اطلاعات کمپانی
- 2 نوع دستگاه
- 3 سریال دستگاه
- 4 ولتاژ دستگاه

- 5 میزان فرکانس
- 6 ظرفیت
- 7 سال تولید
- 8 استاندارد محیط زیست

صفحه نمایش دستگاه :

صفحه نمایش نشان دهنده نوع عملکرد برنامه کنترل کننده دستگاه است که با دقت بالایی برنامه های گرمایشی را کنترل می کند .

صفحه نمایش دستگاه شامل عناصر زیر است :



1 صفحه نمایش

2 تاریخ / زمان

3 پایان عملیات

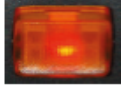
4 استارت / استاپ

5 مرحله برنامه

6 برنامه جریان الکتریکی

7 جستجو

8 کلید روشن / خاموش



وقتی سیستم در حال کار باشد چراغ روشن است



تغییر حالت نمایش



کم و زیاد کردن



فعال کردن حال برنامه ریزی



توقف / شروع برنامه



حالت عمل کردن نقطه اتمام

عملکرد

در حالت گرما: حداکثر دمای کوره / زمان باقیمانده را نشان می دهد .



در حالت برنامه ریزی: افزایش درجه / دمای تعیین شده / زمان باقی مانده را نشان می دهد



مرحله در حال اجرا



نمایش شماره برنامه



در حالت آماده به کار: نمایشگر نشاندهنده تاریخ (۱ = دوشنبه ، ۲ = سه شنبه ، ۳ = چهارشنبه و) و همچنین زمان را نیز نمایش می دهد .



در زمان اتمام عملیات گرمایشی چراغ سبز رنگ روشن میشود



هنگام فعال شدن حالت گرمایشی چراغ سبز می شود

روشن کردن دستگاه

1. منبع تغذیه دستگاه
2. کلید اصلی روشن کردن دستگاه را بزنید
- ☞ لامپ کلید اصلی روشن می شود
- ☞ نمایشگر دستگاه تقریباً بعد از ۳ ثانیه دما را نشان می دهد
- ☞ درب کوره به صورت اتوماتیک باز می شود



دستور اولیه

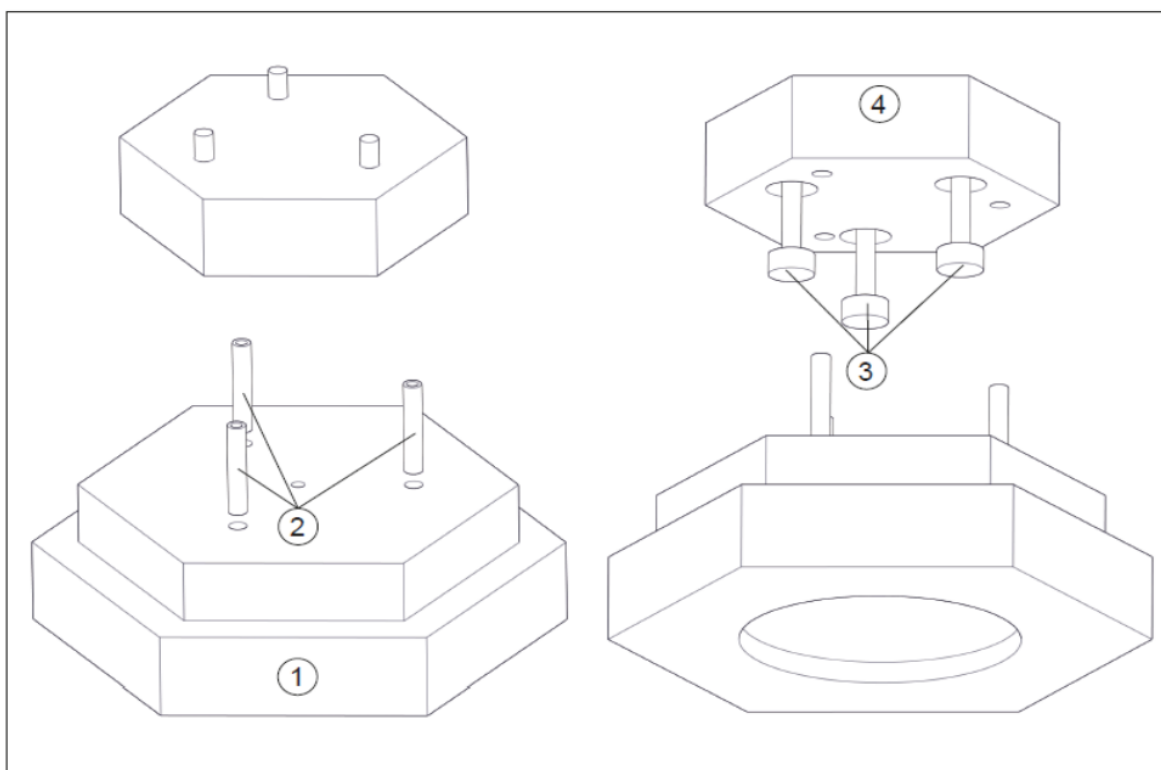


توجه

تنظیمات اولیه کوره را در صفحه ۳۳ چک کنید.

نصب درب عایق

1. پین های ارتباطی را داخل پایه پشتیبان قرار دهید.
2. پین های پشتیبان (POS 3) داخل پین های پشتیبان (POS 4) قرار دهید.
3. پین های پشتیبان (POS 4) متصل شود به پین های ارتباطی.
4. قاب کامل درب را روی درب کوره نصب کنید.



حالت عملکرد ذوب سریع

قالب سرامیکی بسیار حساس به خراش و خرابی می باشد .

هرگز درب کوره را با دست نگیرید .

1. کلید روشن را فشار دهید .

درب کوره به صورت خودکار باز می شود .

2. کاسه ذوب سریع همراه با دانه های ذوب در داخل جعبه تحویل داده شد .

3. ابزارهای مورد نظر برای ذوب را داخل کاسه قرار دهید .

4. ظرف ذوب سریع را با انبر دست رو پین های پشتیبان گذارید .

5. برنامه از پیش تعیین شده را اجرا نمایید .

درب به صورت اتوماتیک بسته می شود .

خطر

خطر خورد شدن اعضای بدن

بعد از اینکه ابزار سر جای خود قرار گرفت دکمه شروع را بزنید .

مطمئن باشید هیچ شیئی بین درب و محوطه گرمایشی قرار نگیرد .

انتخاب و پارگزاری برنامه گرمایشی

کلید راست را تا زمانی که چراغ ال ای دی (prog) روشن شود بزنید .

یک بر نامه را با این دکمه ها پیدا کنید .

شروع و توقف برنامه گرمایی مورد نیاز

1. دکمه شروع / توقف را بزنید .

برنامه گرمایشی شروع می شود .

درب به صورت اتوماتیک بسته می شود .

در حال اجرای برنامه

زمانی که دستگاه کار می کند دما و زمان را نشان می دهد .

نمایشگر تاریخ و زمان اجرا نشاندهنده زمان پایان عملیات است .

با فشار دادن این دکمه میزان توقف زمان در دمای پایین را به شما نمایش می دهد .

دما و زمان را نشان می دهد .

با این می توان عملیات را لغو و یا شروع کرد .

با فشار دادن این دکمه عملیات دوباره شروع به تکرار می کند .

برداشتن کاسه ذوب از دستگاه

موارد مورد نیاز

درب کوره باز می شود .

- انبردست را به زیر کاسه نوب برده و آن را از قسمت کاسه پشتیبان بلند کنید .
- کاسه نوب را روی یک سطح مقاوم در مقابل گرما قرار دهید .
- برنامه ریزی مراحل گرمایی
- بر روی کنترل کننده برنامه می توانید برنامه مختلف نصب کنید .
1. فلش راست را فشار دهید و نگه دارید تا زمانی که ال ای دی زیر (prog) روشن شود .
 2. برنامه اتاو را با کلید + و - انتخاب کنید .
 3. دکمه (prog) را نگه دارید تا زمانی که نمایشگر عملکرد برای ورودی آماده شود .
- ال ای دی روشن می شود .
- اگر تا 10 ثانیه برنامه خود را انتخاب نکنید کنترل کننده برنامه به حالت نمایشگر ساده بر می گردد .
- برنامه ریزی دمای مراحل و زمان نگه داری
- تا 4 مرحله گرمایی می تواند در برنامه گرمایی قرار گیرد .
- ورود پارامترهای گرمایی برای مرحله یک :
1. سرعت گرما را با کلید های + و - انتخاب کنید .
- حداقل سرعت گرما 1 درجه سانتیگراد در دقیقه
- و حداکثر سرعت گرما 70 درجه سانتی گراد می باشد .
2. با فلش راست دما را انتخاب کنید .
- حداکثر سرعت گرما با توجه به ولتاژ اصلی و دمای کوره متفاوت است .
3. دما را با کلید + و - تعیین کنید .
- حداکثر دما 16 درجه است .
4. زمان نگه داری را با فلش راست انتخاب کنید .
 5. با کلید + و - زمان نگه داری را انتخاب کنید .
- حداکثر زمان نگه داری 240 دقیقه است . اگر زمان نگه داری بیشتری لازم است یک مرحله دیگر باید گذاشته شود .
6. اگر لازم است یک مرحله دیگر را با استفاده از فلش راست انتخاب کنید .
 7. و مراحل 1 تا 5 را برای مراحل بعدی انجام دهید .

ذخیره برنامه گرمایی

بعد از برنامه ریزی مراحل گرمایی می توان از آن خارج شد .

1. زمانی که دکمه (prog) را نگه دارید بعد از تنظیمات اولیه و بعد از ثابت شدن چراغ برنامه ذخیره مانده و سپس دکمه EXIT را بزنید .

برنامه به طور دائمی ذخیره شده است .

برنامه ذوب سریع

برنامه ریزی ذوب سریع با کوره ممکن است برای اینکار سرعت خنک کننده باید بیشتر از 30 درجه در دقیقه باشد .

مثال برنامه ریزی

	Heating Speed (c / min)	Temperature (c)	Holding Time (min)
Stage 4	70	750	0
Stage 3	70	1100	0
Stage 2	70	1540	30
Stage 1	12	0	0

گرما در سرعت 70 درجه تا 1540 درجه این دما برای 30 دقیقه نگه داشته می شود . بعد از آن کوره با سرعت 70 درجه خنک می شود و درب کوره تا دمای 1100 بسته می ماند و بعد از آن درب کوره به تدریج باز می شود و بعد از 750 درجه کامل باز می شود .

برای مرحله ای که استفاده ای از آن نمی شود باید دما روی 5 تنظیم شود .
زمانی که دمای مرحله 3 بیش از 1100 درجه باشد درب کوره به تدریج باز می شود تا زودتر
خنک شود و زمانی که دمای مرحله 4 به 750 درجه برسد درب کاملا باز شده و آماده بهره
برداری است .

شروع خودکار برنامه گرمایی

کوره ذوب می تواند توسط یک تایمر زمانبندی شود که برنامه گرما را تا یک زمان مشخص تمام
کند .

زمان اتمام طبق روزهای هفته و زمان تعیین می شود .

1. برنامه را انتخاب کنید .
 2. با فشار دادن و دکمه عملکرد تایمر را فعال کنید .
- چراغ سبز زیر دکمه عملکرد روشن می شود .
- نور زرد روز هفته روشن می شود .
3. روز هفته را با کلید انتخاب کنید .
 4. فلش راست را فشار دهید .

چراغ زرد روشن می شود .

5. ساعت را با کلید + و - انتخاب کنید .
 6. کلید فلش راست را بزنید .
 7. دقیقه را با کلید + و - انتخاب کنید .
 8. فلش راست را فشار دهید ورود نقطه پایان تمام شود .
- با فشار دادن دوباره نقطه پایان عملکرد زمان مشخص شده غیر فعال می شود .
این به برنامه انتخابی امکان اجرا به صورت دستی می دهد .

آماده کردن کمک ذوب کردن

پر کردن پیشنهادی کاسه ذوب سریع

یک لایه دانه درون ظرف ریخته

مواد قابل ذوب داخل ظرف روی دانه ها ریخته شود .

مطمئن باشید در هنگام ذوب دانه ها به صورت آزاد روی سطح حرکت کند و به هم نچسبیده باشد.

اطلاعات مواد که مورد استفاده برای ذوب می باشد مورد توجه قرار گیرد .

حالت استاندارد کوره

تغذیه کوره ذوب

قاب درب بسیار به ضربه و خراش حساس است .

قاب درب را با انبر دست قابل جا به جایی بر ندارید .

1. کوره ذوب را روشن کنید .

درب کوره به صورت اتوماتیک باز می شود .

2. کاسه ذوب را که بسته تحویلی است را پر کنید .

3. کالای ذوب را داخل کاسه ذوب قرار دهید .

4. کاسه ذوب را روی پین های پشتیبانی قرار دهید .

5. با کلید شروع و توقف برنامه گرمایی را شروع کنید .

درب کوره به درب به صورت اتوماتیک بسته می شود .

خطر خورد شدن اعضای بدن

صورت اتوماتیک بسته می شود .

بعد از اینکه جای کاسه ذوب و ابزار مشخص شد کلید شروع را بزنید .

هنگام بسته شدن درب مطمئن شوید کسی به درب و محوطه گرما دسترسی ندارد .

انتخاب پارگزاری برنامه گرما

1. فلش راست را فشار دهید و نگه دارید تا چراغ ال ای دی زیر (prog) روشن شود .

2. با کلید های + و - برنامه (1 تا 9) را انتخاب کنید .

شروع و توقف برنامه گرمایی

موارد مورد نیاز

کوره پر است

برنامه گرمایشی بارگزاری شده .

هنگامی که برنامه در حال اجرا است

نمایشگر عملکرد دما و زمان را نگهداری را نشان می دهد .

نمایشگر زمان نقطه اتمام را نشان می دهد .

و زمان نگهداری بعدی و دمای بعدی .

1. با انبر دست نگهدارندگی فلزات را گرفته

2. فلز را روی سطحی که در برابر گرما عایق باشد قرار دهید .

برنامه ریزی مراحل گرمایی

9 برنامه مختلف می تواند در کنترل کننده برنامه مشخص شود .

1. کلید راست را فشار دهید و نگه دارید تا چراغ زیر (prog) روشن شود .

2. با کلید + و - از 1 تا 9 یک برنامه را انتخاب کنید .

3. دکمه برنامه را نگه دارید تا نمایشگر عملکرد آمادگی را نشان دهد .

ال ای دی روشن می شود .

اگر تا 10 ثانیه برنامه انتخاب شود کنترل کننده برنامه به حالت نمایشگر ساده در م آید .

مرحله برنامه ریزی ، دما ، و زمان نگه داری

تا 4 مرحله می توان مشخص کرد .

پارامترهای گرمای مرحله 1

1. با + و - سرعت را انتخاب کنید حداقل سرعت گرما 1 درجه در دقیقه و حداکثر سرعت

گرما 30 درجه در دقیقه است .

2. با فلش راست دما را انتخاب کنید .

3. با کلید + و - دما را مشخص کنید .

حداکثر دما 165 درجه است .

4. با فلش راست زمان نگه داری را انتخاب کنید .

5. با کلید + و - زمان نگه داری را انتخاب کنید .
حداکثر زمان نگهداری 24 دقیقه است اگر زمان بیشتری مورد نیاز است مرحله بعدی را قرار دهید .

6. اگر لازم است یک مرحله دیگر را انتخاب کنید .
7. این 5 مرحله را انجام دهید .

ذخیره برنامه ریزی گرمایی

بعد از اتمام برنامه ریزی می تواند ذخیره شود .

1. کلید برنامه را فشار داده و نگه دارید تا چراغ ال ای دی زیر نمایشگر عملکرد روشن شود .

برنامه به طور دائمی ذخیره شده است .

شروع اتوماتیک برنامه گرما

کوره ذوب می تواند توسط یک تایمر برای توقف در یک زمان معین برنامه ریزی شود .

نقطه اتمام می تواند طبق روز هفته و زمان تعیین شود .

برنامه را انتخاب کنید

1. تایمر را با فشار دادن دکمه زمان اتمام عملکرد تایمر را فعال کنید .

2. چراغ زیر دکمه زمان پایان عملکرد روشن می شود .

چراغ زرد روز هفته روشن می شود .

3. روز هفته را با کلید + و - انتخاب کنید .

1=دوشنبه 2=سه شنبه 3=چهارشنبه

4. فلش راست را بزنید

ال ای دی زرد تایم می درخشد .

5. ساعت ها را + و - انتخاب کنید .

6. فلش راست را فشار دهید

7. دقیقه را با + و - انتخاب کنید .

8. فلش راست را بزنید تا ورود نقطه اتمام تمام شود .

با فشردن دوباره دکمه عملکرد نقطه پایان غیر فعال می شود .

اینکار باعث شروع دستی برنامه می شود .

آماده سازی کمک ذوب

پر کردن کاسه ذوب استاندارد

کاسه ذوب استاندارد را با دانه های ذوب پر کنید

قسمت هایی که بید ذوب شوند را داخل کاسه ذوب استاندارد بگذارید

مطمئن شوید دانه های کف کاسه هستند و می توانند حرکت کنند .

در موارد بالا باید اطلاعات کافی مربوط به تولید کننده داشته باشید .

تنظیمات اولیه

تنظیمات خدمات

تنظیمات پارامترها

کوره به صورت اتوماتیک تنظیمات زمستان و تابستان را تغییر نمی دهد .

1. دکمه (prog) را فشار دهید و نگه دارید .

2. دکمه روشن دستگاه را فشار دهید .

3. دکمه (prog) را رها کنید .

حالت پارامتر فعال می شود .

4. پارامترها را به وسیله دکمه <-- انتخاب کنید .

5. میزان پارامترها را با دکمه + و - تغییر دهید .

6. کلید راست <-- را فشار دهید .

منوی پارامتر بعدی را برای شما به نمایش در می آورد .

هنگام خروج از پارامترها تنظیمات آن به صورت خودکار ثبت می گردد .

تنظیم کردن روزهای هفته و زمان آن

موارد مورد نیاز

1. نمایشگر زمان را با کلید های + و - تنظیم می کنید .

2. کلید <-- را فشار دهید .

نمایش روزهای هفته فعال است . با روشن شدن آل ای دی زرد .

نمایشگر روزهای هفته چشمک می زند .

3.

4. دوباره فاش >-- راست را فشار دهید .

تنظیمات زمان هم فعال می شود با روشن شدن آل ای دی زرد

نمایشگر ساعتها چشمک می زنند .

5. ساعت ها را با دکمه ها + و - تنظیم کنید .

6. دوباره کلید >-- را فشار دهید . پ

چراغ دقیقه چشمک می زند .

7. دقیقه ها را با + و - تنظیم کنید .

نمایشگر به صورت خودکار در حال چشمک زدن هم زمان و هم روز را نشان می دهد .

1. دکمه اصلی دستگاه را می زنید .

چراغ اصلی خاموش می شود .

توجه

خطر سوختگی به علت دمای بالا

قبل از کار کردن با دستگاه مطمئن شوید که دستگاه به اندازه کافی خنک شده است دستگاه حداقل 4 ساعت برای خنک شدن زمان احتیاج دارد تا به دمای اتاق برسد .

مراقبت و نگهداری

هر چند وقت یکبار دستگاه و اطراف آن را با دستمال تمیز کنید .

آسیب به گرم کننده

مطمئن شوید که محوطه گرمایی آلوده نشده باشد .

مایعات رنگی می تواند عمر دستگاه را کم کند .

در طول فرایند رنگ کننده ها می توانند عمر دستگاه را کم کنند .

آتش تمیز کردن و تولید دوباره آتش

بستگی به مدت زمان استفاده یک دوره تمیز کردن آتش باید انجام شود تا رسوبات را از بین ببرد .

پیغام های خطا و اشکال

امنیت

خطر شوک الکتریکی

کار با برق فقط با برق کار انجام شود .

قبل از هر کاری از جمله تمیز کردن و تعمیرات مطمئن باشید دستگاه از برق کشیده شده باشد .

کابل هاب جریان دار را با دست خیس لمس نکنید .

هنگام کار با برق به دستوالعمل پیشگیری از حوادث توجه کنید .

سطح های دائم

خطر سوختگی اعضاء

هنگام عملکرد بدنه دستگاه را لمس نکنید . یقبل از تمیز کردن از خنک بودن دستگاه اطمینان

حاصل کنید .

از دستکش های عایق کاری شده و مقاوم در مقابل گرما استفاده کنید .

آسیب به مواد به علت تعمیر نادرست کابل های برق

امکان اشکال در عملکرد اجرا وجود دارد .

هیچوقت کابل های خراب را تعمیر نکنید .

استفاده نکردن به مدت طولانی (از کار انداختن)

از کار انداختن به دو دلیل انجام می شود .

• به علت نصب کردن در جای دیگر

• برای دور انداختن

اگر دستگاه بخواهد در جایی دیگر دو ار نصب شود :

• از کار انداختن دستگاه باید به خوبی انجام شود .

• تمام تجهیزات باید به خوبی از دستگاه جدا شوند و این کار باعث می شود هر قطعه در جایی مشخص

خود قرار گیرد .